

Sfinansowano w ramach reakcji Unii na pandemię COVID-19

Potwierdzenie – protokół z wdrożenia innowacji nietechnologicznej

Nr umowy o dofinansowanie UDA-RPSL.14.02.00-24-047A/20-00

Nazwa Beneficjenta (podmiotu wdrażającego innowację) P.W. HYDROKOB BOGUMIŁ KOBIELA

Założenia wniosku o dofinansowanie nr WND-RPSL.14.02.00-24-047A/20.	<p>Wszystkie założenia wskazane we wniosku o dofinansowanie zostały spełnione, w szczególności zapisy dotyczące innowacji oraz zakupu środka trwałego. We wniosku zadeklarowano wdrożenie innowacji o charakterze nietechnologicznej.</p> <p>Zakupiono i wdrożono maszynę tj. centrum frezarskie o specyfikacji zgodnej z zapisami wniosku o dofinansowanie.</p> <p>Pozwoliło to na wprowadzenie nowego procesu - produkcji siłownika o parametrach gabarytowych (1600x1000x800 mm). Ponadto nastąpiła poprawa jakości wszystkich oferowanych produktów.</p> <p>Wdrożony proces produkcji pozwala na:</p> <ul style="list-style-type: none"> - poszerzenie oferty o nowe produkty, - wzmocnienie wizerunku jako nowoczesnego przedsiębiorstwa, wdrażającego nowe rozwiązania technologiczne - unowocześnienie zasobów technicznych przedsiębiorstwa - utrzymanie miejsc pracy - zwiększenie efektywności działań, - redukcję kosztów, - pozytywny wpływ na środowisko naturalne - krótszą realizację zamówień.
---	--

W ramach projektu osiągnięto bezpośredni cel, którym jest wdrożenie innowacji:	TAK	NIE
- procesowej		X
- produktowej		X
- nietechnologicznej	X	

Firma P.W. HYDROKOB BOGUMIŁ KOBIELA zakończyła wprowadzanie innowacji.

Innowacja nietechnologiczna polega na wdrożeniu obróbki CNC opartej o szeroki automatyczny magazyn narzędzi umożliwiający przeprowadzenie całego zakresu obróbki detalu w jednym cyklu frezarskim bez przerw na ręczną wymianę narzędzi oraz możliwość programowania zdalnego urządzenia.

Osiągnięte cele:

- skrócenie czasu obróbki
- eliminacja kontaktu bezpośredniego
- wdrożenie narzędzi do zdalnego zarządzania procesami obróbczymi
- stworzenie zdalnego zarządzania procesem wytwarzania detali
- zdalny serwis urządzenia

3. Poziom innowacyjności

3.1	Projekt doprowadził do wdrożenia innowacji	TAK	NIE
a)	stosowanej w skali regionu, w okresie do trzech lat	X	
b)	stosowanej w skali kraju, w okresie do trzech lat		X
c)	stosowanej w skali świata, w okresie do trzech lat		X
d)	nieznanej i niestosowanej dotychczas		X

W wyniku realizacji projektu doszło do wdrożenia innowacji stosowanej w regionie krócej niż 3 lata. Wynika to z charakterystyki i innowacyjności projektu o charakterze nietechnologicznym.

W wyniku realizacji projektu został wdrożony proces wydajnego wytwarzania siłownika o nowych parametrach gabarytowych (1600x1000x800) mm.

Sterowanie CNC zapewnia obróbkę mechaniczną z dużą dokładnością wymaganą przy wykonywaniu detali hydrauliki siłowej. Automatyczny magazyn na 30 szt. narzędzi umożliwi przeprowadzenie całego zakresu obróbki detalu w jednym cyklu frezarskim bez przerw na ręczną wymianę narzędzi.

Katowice, 30.11.2023r.

....., dnia

(Miejscowość, data)

.....

Czytelny podpis